



13 REDONDO Y FERNÁNDEZ

01 sede bio-vac españa s.a

Paterna, Valencia. Junio 2002

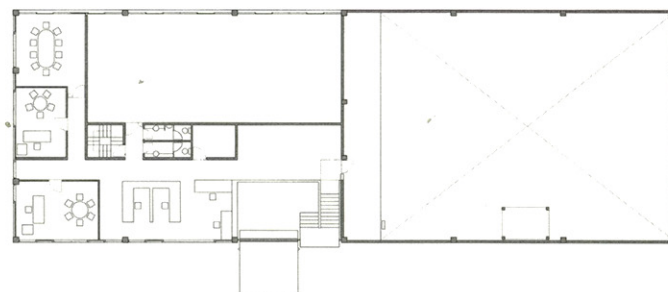
ARQUITECTOS/ARCHITECTS:

Pablo Fernández Lorenzo
Pablo Redondo Díez

COLABORADORES/COLLABORATORS:

Propietario: Bio-Vac España S.A.
Aparejador: Francisco J. Tórtola Soria
Instalaciones: ICS Ingenieros

FOTOS: Redondo y Fernández



03 · PLANTA BAJA

02 La empresa Bio-Vac tiene como actividad el recubrimiento poroso de las prótesis de cirugía ortopédica de titanio y cromocobalto. Para ello necesita espacios de trabajo donde se aplica manualmente el recubrimiento a las prótesis, espacios anejos de control del proceso e I+D, una zona de oficinas, y un gran espacio destinado a los hornos donde se realiza la sinterización del recubrimiento. Todos estos espacios han sido ubicados en un único paralelepípedo de 48 x 16 metros de planta y 8 metros de altura. Se sitúa en la parcela según un sentido este-oeste, con el acceso principal desde la cara norte. Esta caja multiuso se construye mediante una estructura prefabricada formada por pilares perimetrales situados cada 8 metros y vigas jacenas de 16 metros de luz sobre las que apoyan las correas y paneles de la cubierta.

De los seis módulos de 8 metros los tres de la parte este se destinan a los hornos. Su espacio ocupa toda la altura de la construcción. En los 3 módulos restantes se cons-

truye un forjado prefabricado a media altura que apoya en un pórtico intermedio. Aquí se sitúan los espacios destinados a zonas de trabajo y oficinas.

El cerramiento exterior está constituido por un entramado de vigas y pilares prefabricados entre los que se sitúan diferentes elementos de muro según sean los usos de las estancias a cerrar y la orientación de las fachadas.

En los espacios destinados a los hornos el muro está construido con paneles prefabricados de hormigón armado.

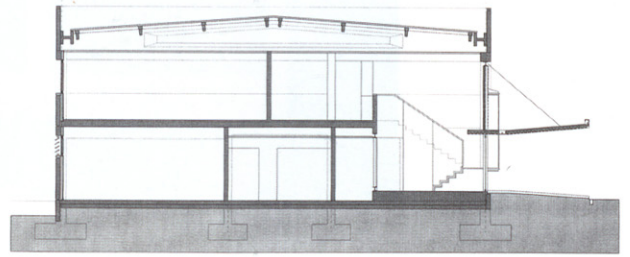
En las fachadas de los locales destinados a oficinas y zonas de trabajo el muro es multicapa montado en seco. Lo constituyen los siguientes elementos: tarima para exterior de IPE con fijación oculta, estructura de sujeción de tubo de acero, panel sándwich con aislamiento rígido interior y trasdosado de cartón yeso.

En la fachada sur el muro es doble con cámara abierta. Como elemento exterior se sitúan paneles prefabricados

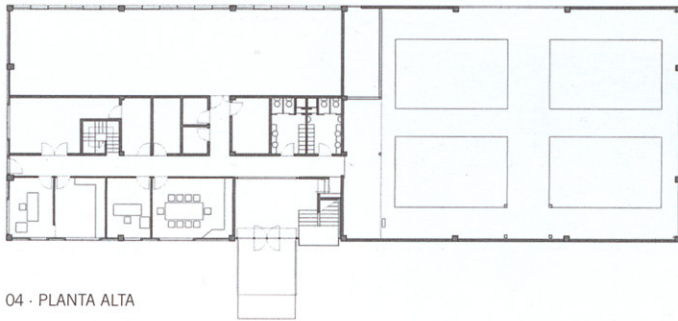
de hormigón armado y al interior se coloca el panel sándwich y el cartón yeso. La cámara intermedia queda abierta tanto en su parte baja como en su parte alta para facilitar su ventilación y su buen comportamiento térmico.

El acceso principal se realiza por la parte central de la fachada norte, por medio de una rampa bajo una marquesina. El vestíbulo, de doble altura, nos dirige hacia la planta alta en donde se ha situado el área de oficinas. El pavimento de parqué industrial de esta planta desciende plegándose por la escalera hasta el vestíbulo. Un lucernario y una gran cristalera nos "ilumina" el ascenso. La fachada de hormigón de la zona de hornos se gira hacia el interior y nos acompaña.

La separación entre diferentes espacios de oficinas se ha realizado mediante tabiques ligeros. Para facilitar futuros cambios en la distribución de los espacios el pavimento y el falso techo son continuos, pasando por encima y por debajo de los tabiques.



05 - SECCION TRANSVERSAL

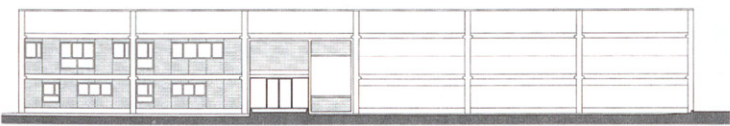


04 - PLANTA ALTA

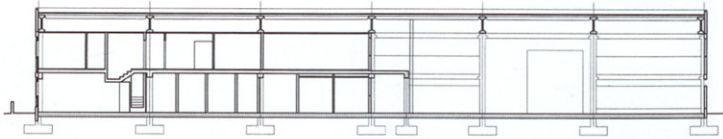


91





06 - ALZADO NORTE



07 - SECCION LONGITUDINAL

